

Расписание занятий установочной сессии 2015-2016 учебного года ЗФО (<http://www.sgpi.ru>)

группа 3-15-ЭП

11

дата время дисциплина

12.10 08:30-10:00

12.10 10:10-11:40 Педагогическая риторика, ЛК, Махновская Н.И. КЗ-1

12.10 12:10-13:40 Психология, ЛК, Юрченко Л.Г. П-10

12.10 13:50-15:20 Психология, ЛК, Юрченко Л.Г. П-10

12.10 15:30-17:00 Экономика семьи , ЛК, Гиль О.В. П-10

12.10 17:10-18:40 Экономика семьи , ПР, Мачихин В.Н. П-10

13.10 08:30-10:00 Психология, ПР, Юрченко Л.Г. П-4

13.10 10:10-11:40 Возрастная анатомия, физиология и гигиена, ЛК, Шмакова П.Н. КЗ-1

13.10 12:10-13:40 Возрастная анатомия, физиология и гигиена, ЛК, Шмакова П.Н. КЗ-1

13.10 13:50-15:20 Экономика семьи , ЛК, Гиль О.В. А-46

13.10 15:30-17:00 Экономика семьи , ПР, Мачихин В.Н. А-46

13.10 17:10-18:40

14.10 08:30-10:00 Психология, ЛК, Юрченко Л.Г. П-10

14.10 10:10-11:40 Психология, ЛК, Юрченко Л.Г. П-10

14.10 12:10-13:40 Психология, ПР, Юрченко Л.Г. П-2

14.10 13:50-15:20 Педагогическая риторика, ЛК, Махновская Н.И. КЗ-1

14.10 15:30-17:00

14.10 17:10-18:40

15.10 08:30-10:00 Психология, ПР, Юрченко Л.Г. П-4

15.10 10:10-11:40 Психология, ПР, Юрченко Л.Г. П-4

15.10 12:10-13:40 Возрастная анатомия, физиология и гигиена, ЛК, Шмакова П.Н. КЗ-1

15.10 13:50-15:20 Экономика семьи , ЛК, Гиль О.В. А-46

15.10 15:30-17:00 Экономика семьи , ПР, Мачихин В.Н. А-46

15.10 17:10-18:40

16.10 08:30-10:00 Экономика семьи , ЛК, Гиль О.В. А-46

16.10 10:10-11:40 Экономика семьи , ПР, Мачихин В.Н. А-46

16.10 12:10-13:40 Экономика семьи , ПР, Мачихин В.Н. А-46

16.10 13:50-15:20 Психология, ПР, Юрченко Л.Г. А-46

16.10 15:30-17:00 Психология, ПР, Юрченко Л.Г. А-46

16.10 17:10-18:40

17.10 08:30-10:00 Педагогическая риторика, ПР, Махновская Н.И. П-11

17.10 10:10-11:40 Педагогическая риторика, ПР, Махновская Н.И. П-11

17.10 12:10-13:40 Возрастная анатомия, физиология и гигиена, ПР, Сербина И.И. П-2

17.10 13:50-15:20 Возрастная анатомия, физиология и гигиена, ПР, Сербина И.И. П-2

17.10 15:30-17:00 Психология, ПР, Юрченко Л.Г. А-46

17.10 17:10-18:40

Декан факультета экономики,
истории и права



А.Я. Махненко